



CR362L TERMINADORA PARA ASFALTO CON ORUGAS DE CAUCHO



CR362L TERMINADORA PARA ASFALTO CON ORUGAS DE CAUCHO

Especificaciones:

- Ancho básico de pavimentación de 8 pies (2,4 m)
- Sistema Smartrac™ (patentado) de autotensionamiento de las orugas
- Motor diesel Tier 3 de 160 hp, turboalimentado
- Capot con mecanismo basculante hidráulico y radiador integrado
- Ancho de pavimentación hasta 20 pies (6,1 m)
- Sistema (patentado) de levantamiento del chasis
- Suspensión (patentada) de tres puntos
- Sistema de recuperación para reducción de humo

CR362L TERMINADORA PARA ASFALTO CON ORUGAS DE CAUCHO

Tractor

Estructura y chasis principal totalmente soldado
Sistema (patentado) Smartrac™ de autotensionamiento de las orugas
El ancho optimiza la capacidad de maniobra
La suspensión de tres puntos
Ruedas de la oruga con balance de oscilación
Accionamiento hidrostático independiente para cada oruga
Oruga de caucho de 14 pul/355 mm sustituible
Altura regulable del distribuidor helicoidal vía levantamiento del chasis
Rodillos de empuje oscilantes ó enganche para camión
Capot con mecanismo basculante hidráulico y radiador integrado
Sistema de recuperación para reducción de humo
Placas de retención de material ajustables
Parasol para el operador

Regla

Regla auxiliar (Stretch® 16)
Placa componente de la regla de una sola pieza, construida en acero de alta durabilidad
Vibradores de la regla ajustables hidráulicamente
Calentamiento eléctrico ó calentadores a aceite
Control manual e hidráulico de profundidad de pavimentación
Control hidráulico de la corona
Ajuste hidráulico de la altura (Stretch 16® y VersaScreed 208)
Compuertas y regla ajustables verticalmente
Levantamiento hidráulico de la regla con traba mecánica

Sistema de Alimentación

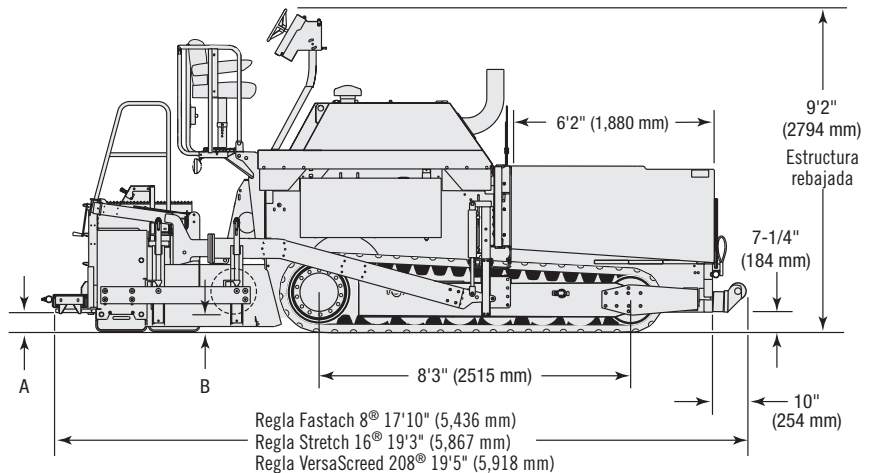
Laterales de la tolva sellados, reforzados y con bordes chanfleados
Compuertas de alimentación doble, con ajuste motorizado
Transportador de masa con barras reversibles
Cadena a rodillos del transportador de 3,075 pul. (78mm), con rueda de mando de 8 dientes
Rodamientos del transportador en la parte externa del túnel para una larga vida útil
Cadena de larga vida #120 para mandos del transportador y distribuidor helicoidal
Sistemas de alimentación derecho e izquierdo, controlados de manera independiente
El sistema detiene la alimentación cuando la terminadora se detiene

Controles

Consola del operador desplazable accionada por resorte con traba central y bloqueo con posición regulable
Instrumental de medición completo
Luz de advertencia de desvío de las orugas
Dirección con control eléctrico/hidráulico de la propulsión y con velocidad de operación seleccionable
Parada de emergencia con apagado/identificación de la ignición e interruptor eléctrico principal

Sistema Hidráulico

Bomba Poly Chain® con mando a correa, cerrado y montado en el motor
Bombas de desplazamiento variable para mandos del tractor, sistemas de alimentación derecho e izquierdo y circuitos auxiliares
Bomba de desplazamiento fijo para el circuito del vibrador, con válvula de control de caudal para ajuste de la frecuencia
Lugares centralizados para los filtros
Solenoides de control remoto con LED de verificación de función



	A	B
Estructura Levantada	17 pul. (432 mm)	10 1/4 pul. (260 mm)
Estructura Rebajada	10 1/2 pul. (267 mm)	4 1/2 pul. (114 mm)

Terminadora

Ancho del equipo con laterales de la tolva cerrados:	8 pies 6 pul. (2,59 m)
Ancho del equipo con laterales de la tolva abiertos:	10 pies (3,05 m)
Ancho de pavimentación std.:	8 pies (2,44 m)
Ancho de pavimentación máx.:	20 pies (6,1 m)
Espesor de pavimentación máx.:	12 pul. (305 mm)
Velocidad de pavimentación máx.:	250 pies/min (76 m/min)
Velocidad de dislocación máx.:	8,8 mph (14,1 km/h)
Frenos:	de estacionamiento con discos múltiples

Peso*

Tractor	27.950 lbs (12.678kg)
con Stretch® 16	34.560 lbs (15.676kg)
con VersaScreed 208	33.450 lbs (15.173kg)
con Fastach® 8	31.450 lbs (14.265kg)

* Pesos basados en el promedio para expedición.

Motor

Marca/Modelo	Cummins QSB4.5
Tipo	Diesel turboalimentado
Potencia	160 hp (119 kW) @ 2200 rpm
Sistema eléctrico	130 amp, 12 vdc

Capacidades

Combustible (diésel)	62 gal (234 l)
Aceite hidráulico	50 gal (189 l)
Sistema de enfriamiento	6 gal (23 l)

Tolva

Largo y ancho	6 pies 2 pul. x 9 pies 11 pul. (1880 x 3023 mm)
Volumen	165 ft³ (4.67 m³)
Capacidad	10 toneladas (9,07 toneladas)
Ancho túnel de alimentación (c/u)	25 pul. (635 mm)
Revestimiento de barras (espesor)	3/8 pul. (9,5 mm)

Distribuidor Helicoidal

Construcción	Fundida, de acero alta aleación
Diámetro	14 pul. (355 mm)
Espesor	5/8 pul. (16 mm)

Regla

Espesor de placa	1/2 pul. (12,7 mm)
Corona positiva (controlada hidráulicamente)	3 pul. (76 mm)
Corona negativa (controlada hidráulicamente)	1 pul. (25 mm)
Vibraciones por minuto (máx.)	3000
Calentadores	
Stretch® 16 (calentamiento eléctrico)	Generador de 20 kW
Stretch® 16 (dos calentadores a aceite)	274.000 BTU (total) 2.0 gph (7,6 litros/h)
VersaScreed 208 (calentamiento eléctrico)	Generador de 20 kW
Fastach® 8 (dos calentadores a aceite)	178.000 BTU (total) 1.3 gph (4,9 litros/h)
Fastach® 8 (calentamiento eléctrico)	Generador de 20 kW

Equipo Opcional

Regla Stretch® 16 con calentamiento a aceite ó eléctrico
Regla VersaScreed 208 con calentamiento eléctrico
Regla Fastach® 8 con calentamiento a aceite ó eléctrico
Control de alimentación sónico ó proporcional de tercera generación
Controles longitudinal y transversal mecánicos ó sónicos
Sistema de referencia longitudinal de múltiples pies
Sistema sónico de nivelación por promedio
Kit de alimentación de material
Placas guía chanfleadas
Placa de corte para acabamiento lateral, secciones de 12 pul. (305mm) y 24 pul. (610mm)
Manguera para lavado a presión de 30 pies (9144mm)
Alarma de retroceso
Parasol adicional
Kit de filtros para 500 horas