



CR552 TERMINADORA PARA ASFALTO SOBRE NEUMÁTICOS



CR552 TERMINADORA PARA ASFALTO SOBRE NEUMÁTICOS

Especificaciones:

- Ancho básico de pavimentación de 10 pies (3,0 m)
- Motor diesel Tier 3 de 260 hp, turboalimentado
- Capot con mecanismo basculante hidráulico y radiador integrado
- Ancho de pavimentación hasta 30 pies (9,1 m)
- Sistema (patentado) de levantamiento del chasis
- Suspensión (patentada) de tres puntos
- Sistema de recuperación para reducción de humo

CR552 TERMINADORA PARA ASFALTO SOBRE NEUMÁTICOS

Tractor

Estructura y chasis principal totalmente soldado
Tracción trasera neumáticos de 24,5 x 32 pul. (622 x 813mm)
Ruedas delanteras con conjuntos oscilantes de equilibrio
Tracción en dos ruedas traseras o asistencia (opcional) en ruedas delanteras
Alineación hidráulica automática de las ruedas delanteras
Dirección de mando hidráulico
Bloqueo del diferencial
Mando hidrostático directo
Suspensión de tres puntos
Altura regulable del distribuidor helicoidal vía levantamiento del chasis
Rodillos de empuje oscilantes ó enganche para camión
Capot con mecanismo basculante hidráulico y radiador integrado
Sistema de recuperación para reducción de humo
Placas de retención de material ajustables
Parasol para el operador

Regla

Regla auxiliar (Stretch® 20)
Placa componente de la regla de una sola pieza, construida en acero de alta durabilidad
Vibradores de la regla ajustables hidráulicamente
Calentamiento eléctrico ó calentadores a aceite
Control manual e hidráulico de profundidad de pavimentación
Control hidráulico de la corona
Ajuste hidráulico de la altura (Stretch® 20 y VersaScreed 210)
Compuertas y regla ajustables verticalmente
Levantamiento hidráulico de la regla con traba mecánica

Sistema de Alimentación

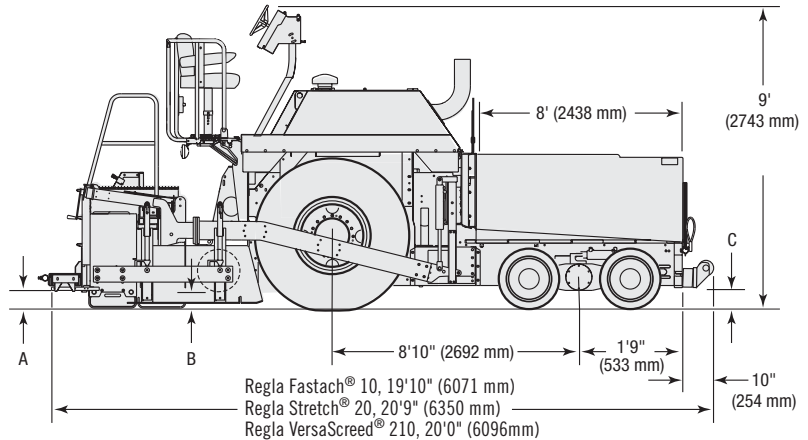
Laterales de la tolva sellados, reforzados y con bordes chanfleados
Compuertas de alimentación doble, con ajuste motorizado
Transportador de masa con barras reversibles
Cadena a rodillos del transportador de 3,075 pul. (78mm), con rueda de mando de 8 dientes
Rodamientos del transportador en la parte externa del túnel para una larga vida útil
Cadena de larga vida #140 para mandos del transportador y distribuidor helicoidal
Sistemas de alimentación derecho e izquierdo, controlados de manera independiente
El sistema detiene la alimentación cuando la terminadora se detiene

Controles

Consola del operador desplazable accionada por resorte con traba central y bloqueo con posición regulable.
Instrumental de medición completo
Dirección con control eléctrico/hidráulico de la propulsión y con velocidad de operación seleccionable
Parada de emergencia con apagado/identificación de la ignición e interruptor eléctrico principal

Sistema Hidráulico

Bomba Poly Chain® con mando a correa, cerrado y montado en el motor
Bombas de desplazamiento variable para mandos del tractor, sistemas de alimentación derecho e izquierdo y circuitos auxiliares
Bomba de desplazamiento fijo para el circuito del vibrador, con válvula de control de caudal para ajuste de la frecuencia
Lugares centralizados para los filtros
Solenoides de control remoto con LED de verificación de función



	A	B	C
	Holgura de la Regla	Holgura del Distribuidor Helicoidal con la Regla para Arriba	Holgura del Distribuidor Helicoidal con la Regla para Abajo
Estructura Levantada	15 1/2 pul. (394 mm)	9 pul. (229 mm)	9 1/2 pul. (241 mm)
Estructura Rebajada	9 pul. (229 mm)	3 pul. (76 mm)	5 pul. (127 mm)

Terminadora

Ancho del equipo	10 pies 4 pul. (3,15 m)
Ancho de pavimentación std.	10 pies (3,05 m)
Ancho de pavimentación máx.:	30 pies (9,1 m)
Espesor de pavimentación máx.:	12 pul. (305 mm)
Velocidad de pavimentación máx.:	290 pies/min (88 m/min)
Velocidad de dislocación máx.:	11.2 mph (18 km/h)
Neumáticos traseros:	24,5 x 32 pul. (622 x 813 mm) 12-ply
Ruedas delanteras	16 pul. de ancho x 22 pul. de diámetro (406 x 559 mm)
Frenos:	dirección hidrostática; de estacionamiento con discos múltiples

Peso*

Tractor	33.470 lbs (15.182kg)
con Fastach® 10 y neumáticos inflados con agua	37.470 lbs (16.996kg)
con VersaScreed 210 y neumáticos inflados con agua	39.470 lbs (17.903kg)
con Stretch® 20 y neumáticos inflados con agua	41.370 lbs (18.765kg)

* Pesos basados en el promedio para expedición.

Motor

Marca/Modelo	Cummins QSB6.7
Tipo	Tier 3 Diesel turboalimentado
Potencia	260 hp (194 kW) @ 2200 rpm
Sistema eléctrico	105 amp, 12 vdc

Capacidades

Combustible (diésel)	72 gal (273 l)
Aceite hidráulico	75 gal (284 l)
Sistema de enfriamiento	6,5 gal (25 l)

Distribuidor Helicoidal

Construcción	Fundida, de acero alta aleación
Diámetro	16 pul. (406mm)
Espesor	5/8 pul. (16mm)

Tolva

Largo y ancho	8 pies 2 pul. x 10 pies 4 pul. (2489 x 3150 mm)
Volumen	267 ft³ (7.56 m³)
Capacidad	16,7 toneladas (9,07 toneladas)
Ancho túnel de alimentación (c/u)	30 pul. (762 mm)
Revestimiento de barras (espesor)	3/8 pul. (9,5 mm)

Regla

Placa de contacto	34 in x 10 ft (864 x 3,048 mm)
Espesor	1/2 pul. (12,7 mm)
Corona positiva (controlada hidráulicamente)	3 pul. (76 mm)
Corona negativa (controlada hidráulicamente)	1 pul. (25 mm)
Vibraciones por minuto (máx.)	3000
Calentadores	Fastach® 10 (dos calentadores a aceite) 178.000 BTU (total) 1.3 gph (4,9 litros/h) VersaScreed 210 (calentamiento eléctrico) Generador de 34 Kw
	Stretch® 20 (cuatro calentadores a aceite) 274.000 BTU (total) 2.0 gph (7,6 litros/h) Stretch® 20 (calentamiento eléctrico) Generador de 34 Kw

Equipo Opcional

Regla Stretch® 20 con calentamiento a aceite ó eléctrico
Regla VersaScreed 210 con calentamiento eléctrico
Regla Fastach® 10 con calentamiento a aceite ó eléctrico
Control de alimentación sónico ó proporcional de tercera generación
Controles longitudinal y transversal mecánicos ó sónicos
Sistema de referencia longitudinal de múltiples pies
Sistema sónico de nivelación por promedio
Auxiliar de la dirección proporcional
Kit de alimentación de material
Placas guía chanfleadas
Placas de corte para acabado lateral, secciones de 12 pul. (305mm) y 24 pul. (610mm)
Manguera para lavado a presión de 30 pies (9144mm)
Alarma de retroceso
Parasol adicional
Kit de filtros para 500 horas