



CR562RX TERMINADORA REMIX PARA ASFALTO CON ORUGAS DE CAUCHO



CR562RX TERMINADORA REMIX PARA ASFALTO CON ORUGAS DE CAUCHO

Especificaciones:

- Ancho básico de pavimentación de 10 pies (3,0 m)
- Sistema Remix (patentado) de antisegregación
- Sistema Smartrac™ (patentado) de autotensionamiento de las orugas
- Motor diesel Tier 3 de 260 hp, turboalimentado
- Ancho de pavimentación hasta 30 pies (9,1 m)
- Sistema (patentado) de levantamiento del chasis
- Suspensión (patentada) de tres puntos
- Sistema de recuperación para reducción de humo

CR562RX TERMINADORA REMIX PARA ASFALTO CON ORUGAS DE CAUCHO

Tractor

Construcción completamente soldada de la estructura principal
Sistema Smartrac™ de autotensionamiento de las orugas
Su ancho mejora la capacidad de maniobra
Suspensión de tres puntos
Conjuntos oscilantes del equilibrio de las orugas
Accionador hidrostático independiente para cada oruga
Oruga de caucho sustituible de 18 pul. (457 mm) de ancho
Altura del distribuidor helicoidal de esparcimiento ajustable por elevación de la estructura
Cilindros oscilantes de impulsión o engate del camión
Capó con mecanismo basculante movido por fuerza con radiador integrado
Sistema de recuperación de vapores para reducción de humo
Placas de retención de material ajustable
Parasol del operador

Regla

Regla auxiliar (Stretch® 20)
Placa componente de la regla de una sola pieza, construida en acero de alta durabilidad
Vibradores de la regla ajustables hidráulicamente
Calentamiento eléctrico ó calentadores a aceite
Control manual e hidráulico de profundidad de la oruga
Control hidráulico de la corona por fuerza hidráulica
Ajuste energizado de la altura (Stretch® 20 y VersaScreed 210)
Compuertas de la extremidad de la regla ajustables verticalmente
Suspensión hidráulica de la regla con traba mecánica

Sistema de Alimentación

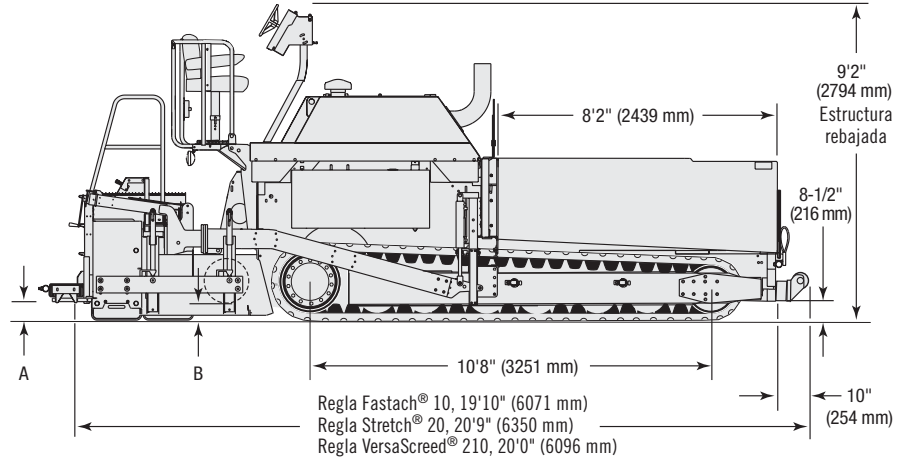
Laterales de la tolva sellados, reforzados y con bordes chanfleados
Compuertas de alimentación doble, con ajuste motorizado
Transportadores helicoidales Remix dobles, con rotación invertida, de paso variable, con ejes construidos en una sola pieza
Sistemas de alimentación derecho e izquierdo, controlados de manera independiente
Transportadores helicoidales de esparcimiento con distribución controlada de manera independiente
El intertrabado del sistema detiene la alimentación cuando la terminadora se detiene

Controles

Consola oscilante del operador con traba central accionada por muelle, y came de bloqueo con posición variable
Instrumental de medición completo
Luz de advertencia de desvío de las orugas
Dirección con control eléctrico/hidráulico de la propulsión y con velocidad de operación seleccionable
Parada de emergencia con apagado/identificación de la ignición e interruptor eléctrico principal

Sistema Hidráulico

Bomba Poly Chain® con mando a correa, cerrado y montado en el motor
Bombas de desplazamiento variable para mandos del tractor, sistemas de alimentación derecho e izquierdo y circuitos auxiliares
Bomba de desplazamiento fijo para el circuito del vibrador, con válvula de control de caudal para ajuste de la frecuencia
Lugares centralizados para los filtros
Solenoides de control remoto con LED de verificación de función
Accionador helicoidal del Remix de la caja de engranajes trasera



	A	B
Estructura Levantada	14 1/4 pul. (362 mm)	9 1/2 pul. (241 mm)
Estructura Rebajada	8 3/4 pul. (222 mm)	4 1/4 pul. (108 mm)

Terminadora

Ancho del equipo	10 pies 4 pul. (3,15 m)
Ancho de pavimentación std.:	10 pies (3,05 m)
Ancho de pavimentación máx.:	30 pies (9,1 m)
Espesor de pavimentación máx.:	12 pul. (305 mm)
Velocidad de pavimentación máx.:	175 pies/min (53 m/min)
Velocidad de dislocación máx.:	9,6 mph (15,4 km/h)
Frenos:	de estacionamiento con discos múltiples

Peso *

Tractor	38.915 lbs (17.652 kg)
con Fastach® 10	42.915 lbs (19.466 kg)
con VersaScreed 210	44.915 lbs (20.373kg)
con Stretch® 20	46.815 lbs (21.235kg)

* Pesos basados en el promedio para expedición.

Motor

Marca/Modelo	Cummins QSB6.7
Tipo	Tier 3 Diesel turboalimentado
Potencia	260 hp (194 kW) @ 2200 rpm
Sistema eléctrico	105 amp, 12 vdc

Capacidades

Combustible (diésel)	82 gal (310 l)
Aceite hidráulico	75 gal (284 l)
Sistema de enfriamiento	6,5 gal (25 l)

Tolva

Largo y ancho	8 pies. 2 pul x 10 pies 4 pul. (2489 x 3150 mm)
Volumen	267ft ³ (7.56 m ³)
Capacidad	16,7 toneladas (15 toneladas)
Ancho túnel de alimentación (c/u)	30 pul. (762 mm)
Transportador Helicoidal Remix (diámetro)	10 pul (254mm)
Espesor de los transportadores helicoidales	5/8 pul. (16mm)
Revestimiento de barras (espesor)	3/8 pul. (9,5 mm)

Distribuidor Helicoidal

Construcción	Fundida, de acero alta aleación
Diámetro	16 pul. (406mm)
Espesor	5/8 pul. (16 mm)

Regla

Placa de contacto	34 in x 10 ft (864 x 3,048 mm)
Espesor	1/2 pul. (12,7 mm)
Corona positiva (controlada hidráulicamente)	3 pul. (76 mm)
Corona negativa (controlada hidráulicamente)	1 pul. (25 mm)
Vibraciones por minuto (máx.)	3000
Calentadores	
Fastach® 10 (dos calentadores a aceite)	178.000 BTU (total) 1.3 gph (4,9 litros/h)
VersaScreed 210 (calentamiento eléctrico)	Generador de 34 kW
Stretch® 20 (cuatro calentadores a aceite)	274.000 BTU (total) 2.0 gph (7,6 litros/h)
Stretch® 20 (calentamiento eléctrico)	Generador de 34 kW

Equipo Opcional

Regla Stretch® 20 con calentamiento a aceite ó eléctrico
Regla VersaScreed 210 con calentamiento eléctrico
Regla Fastach® 10 con calentamiento a aceite ó eléctrico
Control de alimentación sónico ó proporcional de tercera generación
Control mecánico o sónico de declive e inclinación
Sistema de referencia longitudinal de múltiples pies
Sistema sónico de nivelación por promedio
Auxiliar de la dirección proporcional
Kit de alimentación de material
Placas guía chanfleadas
Placas de corte para acabamiento lateral, secciones de 12 pul (305mm) y 24 pul. (610mm)
Manguera para lavado a presión de 30 pies (9144mm)
Alarma de retroceso
Parasol adicional
Kit de filtros para 500 horas