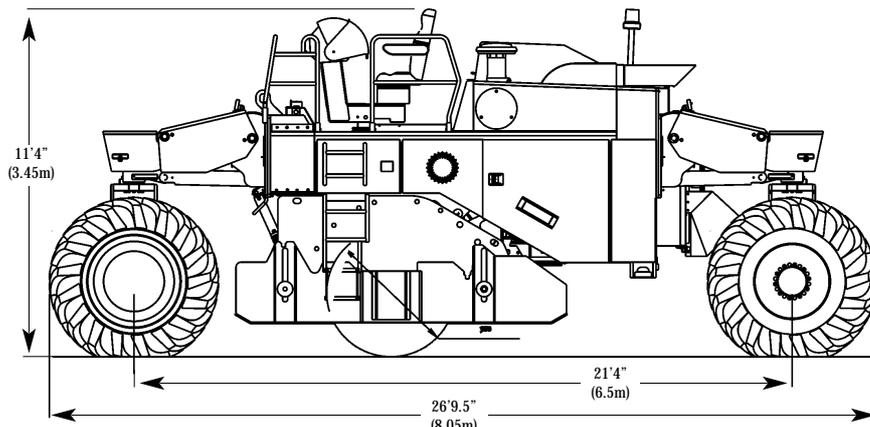
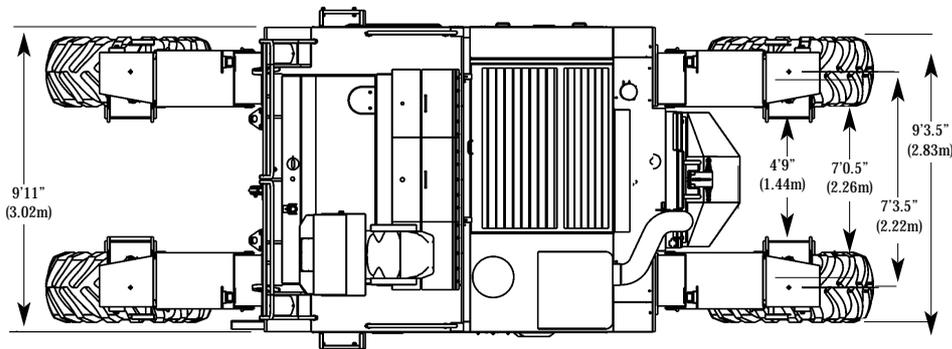


RS600 | Recicladora / Estabilizadora

Controles del operador

- La estación modular del operador oscila 180 grados hacia adelante y hacia atrás, suministrando excelente visibilidad del área de trabajo en cualquier dirección.
- La estabilidad de la máquina y las bajas vibraciones reducen la fatiga del operador.
- Medidores y controles de los sistemas con excelente visibilidad.
- El sistema de control con microprocesador controla automáticamente la profundidad de corte, la inclinación transversal, y la velocidad de dislocación. El sistema sensor de la carga del motor ajusta automáticamente la velocidad de dislocación a las condiciones de corte, manteniendo una utilización ideal de los caballos de fuerza del motor.
- Un visor LCD de 48 caracteres exhibe constantemente la profundidad de corte, la velocidad de dislocación y el porcentual de inclinación transversal. El microprocesador también permite una revisión completa online de todas las operaciones de la máquina, para auxiliar en el entrenamiento del operador y en la solución de problemas del motor o de los sistemas eléctricos e hidráulicos.
- El control de la elevación es manual o automático con las patas derechas unidas, permitiendo el control automático de la inclinación transversal.
- Sistema de control manual de apoyo.



Sistema de aire

Un depósito de 18 gal (68 l), un compresor montado en el motor, válvula de seguridad de aproximadamente 13 pies³/min, 125 psi (.37 m³/min) (8,6 bar), acopladores rápidos para conexión de herramientas de impacto a aire.

Equipo Opcional

- Mandril del tambor fresador con diámetro de 58 pul. (1,47m) para una profundidad de corte de 20 pul. (508mm)
- Sistema de pulverización de agua/emulsión – manual y automático – para 30-500 gal/min (114-1893 l/min) con medidor de flujo
- Sistema de distribución de asfalto expandido totalmente computadorizado, automatizado, con autocalentamiento
- Combinación de asfalto expandido calentado y sistema de compactación con agua de 500 gpm (1893 lpm)
- Sistema automático de inclinación transversal
- ROPS
- Mandril del tambor fresador patrón, aleatorio de cambio rápido Kennametal KPF 301
- Fijación atomillada del gancho del remolque delantero y trasero.

Obs. importante: todas las especificaciones eléctricas aquí utilizadas se refieren a las normas de los Estados Unidos relacionadas a la tensión y frecuencia. Todos los equipos eléctricos instalados en fábrica serán compatibles con los requisitos de disponibilidad de fuerza del país del cliente.

Dimensiones operacionales:

Base de la rueda	20 pies 4 pul. - 21 pies 4 pul. (6,4- x 6,5m)
Oruga de la rueda	7 pies 3,5 pul. (2,22m)
Radio de giro	17 pies 1 pul. (5,2m)
Ancho de procesamiento	8 pies (2,43m)
Altura en operación – máxima (con patas extendidas)	
Sin ROPS	15 pies 2 pul. (4,62m)
Con ROPS	15 pies 7 pul. (4,75m)

Dimensiones para transporte

Peso aproximado*	61.880 lbs (29.068kg)
Ancho	9 pies 11 pul. (3m)
Largo	26 pies 9 pul. (8,17m)
Altura para transporte – Mín.*	11 pies 4 pul. (3,45m)

*Las dimensiones variarán dependiendo de las opciones.

Obs.: Todas las dimensiones y pesos se refieren al tambor fresador estándar. Las dimensiones y pesos operacionales y de transporte variarán dependiendo de las opciones seleccionadas.

Materiales y especificaciones están sujetos a modificaciones sin previo aviso.

- ▶ El tambor fresador montado en el centro, accionado por cinta en V, maximiza el peso y los caballos de fuerza en el momento del corte
- ▶ Operación bidireccional con tracción en las 4 ruedas y dirección en las 4 ruedas ofrece alta capacidad de maniobra
- ▶ Centenas de unidades trabajando en recuperación con mezcla en frío, estabilización de suelos y minería



RS600
RECICLADORA / ESTABILIZADORA

Motor diesel

El motor Caterpillar C-16 DIT ATAAC atiende a las normas Tier II (Normas de Protección Ambiental de los EE.UU.) y Stage II (Normas Ambientales Europeas) con relación a las emisiones. Caballos de fuerza bruta de @ 2.100 rpm, 600hp (448 kW)

Los caballos de fuerza bruta se basan en las condiciones de las normas SAE J1349, 77° F (25° C) y 29,61 en (100 kPa) Hg utilizando combustible de gravedad 35 API, motor equipado con combustible, aceite lubricante, bombas de la cámara de agua. No es necesaria ninguna reducción de las tasas hasta 3.300 pies (1.006m) de altura.

Motor diesel de cuatro ciclos, 6 cilindros, calibre de 5,51 pul. (140mm), 6,75 pul. (171,4mm) de curso y dislocación de 893 pul.³ (14.6 l). Limpiador de aire, tipo seco, dos fases con indicador visual de los servicios. Sistema eléctrico de arranque de 24 voltios con alternador de 60 amp.

Estructura principal y conjunto de patas

Estructura principal unificada para demanda pesada con motor y tambor fresador en el centro para una distribución ideal del peso cuando en producción o dislocación. Conjuntos de patas con fuerza hidráulica (cuatro patas), con un proyecto extremadamente versátil de paralelograma, que permite levantar o bajar la máquina 36 pul. (914mm) en situaciones de corte o no, así como cargar y descargar los remolques para transporte.

El control de la elevación es manual o automático, con las patas derechas conectadas, lo que permite el control automático de la inclinación transversal.

Conjunto del tambor fresador rotativo

Mandril de 8 pies (2,44m) de ancho x 50 pul. (1,27m) de diámetro. Revestimiento de la caja del tambor fresador, incluyendo el revestimiento del capó de plancha endurecida de 0,5 pul. (1,27cm) y planchas de revestimiento atomilladas de 0,75 pul. (1,9cm) montadas en la caja y en las láminas del tambor fresador.

Extremidades de los cariles activadas hidráulicamente, y control independiente para los lados derecho e izquierdo.

El Sistema de lubricación con dislocación positiva que lubrica el eje inferior de accionamiento y sella el rodamiento del tambor y del planetario.

218 trépanos de carbonato de tungsteno con clavijas de 0,75 pul. (19mm). A los trépanos se los puede atomillar/destomillar para una rápida sustitución. 218 soportes sustituibles de aleación de acero para demanda pesada en el mandril, con un sistema exclusivo de localización del tensor.

Ancho de corte 96 pul. (2438mm)
Profundidad de corte hasta 16 pul. (406mm)

Sistema de accionamiento mecánico del rotor

Largas bandas de fuerza de la cinta en V accionan el mandril del sistema rotativo de corte por medio de la caja de engranaje del reductor planetario dentro del tambor fresador. Embrague seco a disco, activado hidráulicamente, montado directamente en el volante del motor.

La bomba de grasa, automática y eléctrica, provee una lubricación centralizada de los selladores de la pieza rotativa siempre que se activa el tambor fresador.

La transmisión del tambor fresador con 4 velocidades provee el torque necesario en aplicaciones difíciles.

Franjas de velocidad – Selección de 4 velocidades

102 rpm del rotor
131 rpm del rotor
163 rpm del rotor
200 rpm del rotor

Sistema hidráulico

Tanque de reabastecimiento hidráulico con filtrado absoluto de 10 micrones para prefiltrar todo el aceite hidráulico del depósito principal.

Capacidades del tanque principal 45 gal (170 l)

Filtro del sistema hidráulico 10 micrones absoluto

Beta10 ≥100

Altura libre sobre el suelo Filtro de aceite 12 micrones absoluto

Beta12 ≥ 200

Sistemas de las ruedas y tracción

Velocidad de dislocación 0-5,8 mph (0-9,3 kph)

Velocidad en operación 0-210 pies/min (0-64 m/min)

Franja baja 0-110 pies/min (0-34 m/min)

Tracción en las cuatro ruedas - Las unidades de tracción de las ruedas con torque integral elevado (motor y reductor) proveen la fuerza de tracción necesaria para los trabajos más difíciles, eliminando el mantenimiento de los ejes y del eje del motor de transmisión y otras.

Dirección con cuatro ruedas - Suministra capacidad máxima de maniobra, por medio de la selección del operador de dirección coordinada, de arrastre o de uno de los pares de las ruedas, de acuerdo a lo exigido por la obra o para fines de dislocación.

Posi-trac - Todas las unidades con tracción en las cuatro ruedas están coordinadas para impulsar la máquina sin deslizamientos, utilizando un microprocesador exclusivo basado en el control electrónico antideslizamiento.

Bomba - Control eléctrico de dislocación infinitamente variable, con sistemas de protección de la presión y sensor de carga.

Motor - 2 velocidades, dislocación fija, lazo cerrado con limitador de alta presión.

Neumáticos - Tracción, adhesión al suelo por medio de la base de 26,5 x 25 de ancho (20PR).

Luces

Dos de cada una: Faroles, proyectores en el lugar de la obra, luces traseras, luces del panel.

Una de cada una: Señalizador.

Frenos

Alta potencia, a prueba de fallas - frenos de estacionamiento activados hidráulicamente en los engranajes planetarios de la transmisión de las ruedas delanteras. A los frenos se los activa automáticamente cuando la fuerza hidráulica falla o se apaga.

Sistema eléctrico

Circuito de carga de 24 voltios, 60 amp, interruptor de desconexión de la batería.

Capacidad de reabastecimiento

Filtros de combustible principal y secundarios

Tanque de combustible 1.136 gal (300 l)

Tanque aceite hidráulico 170 gal (45 l)

Tanque de reserva hidráulico 19 gal (5 l)

Sistema de enfriamiento 86,7 gal (22,9 l)

Sistema de dirección

El sistema de dirección y la tracción en las cuatro ruedas le permiten al operador controlar la dirección coordinada (todas las ruedas), la dirección de arrastre y la dirección de los pares de las ruedas. El radio de giro de 17 pies y 1 pul. (5207mm) y holgura en el lado izquierdo son los mejores de la industria.



TAMBOR FRESADOR MONTADO EN EL CENTRO

La pesada y unificada estructura principal de la RS600 con motor de 600 hp y tambor fresador montados en el centro distribuyen el peso de 60.460 lb y los caballos de fuerza para la mayor producción posible, al mismo tiempo en que la transmisión directa del rotor de cuatro velocidades accionado por cinta directa en V suministra el torque necesario al tambor fresador para aplicaciones difíciles. Las franjas de fuerza de la cinta en V son hasta un 25% más eficientes que los accionadores hidrostáticos y aíslan el tren de la transmisión de los choques ocasionados por el tambor fresador, ofreciendo una vida útil más larga a los componentes y un menor tiempo de paralización.



OPERACIÓN BIDIRECCIONAL

Al cambiar la dirección de dislocación, el operador puede utilizar las capacidades de la RS600's de corte "ascendente" y "descendente" con las mejores ventajas, al mismo tiempo en que evita los turnos al final de una pasada. Eso significa que la máquina gasta más tiempo operando en el lugar de la obra y menos tiempo de maniobra para colocarla en posición de trabajo. A las especificaciones se las puede alcanzar con facilidad porque el operador puede combinar la dirección del trabajo y la franja de velocidad del tambor fresador a una excelente nivelación y control de la mezcla, al mismo tiempo en que mantiene la producción en su nivel máximo.



CIENTOS DE UNIDADES VENDIDAS

Continuamente producidas desde 1990, la RS600 y sus antecesoras están entre las máquinas más probadas y confiables del mundo. Más de 500 unidades están operando actualmente en obras que varían desde la recuperación de pavimentos en toda la profundidad hasta proyectos de estabilización para carreteras y aeropuertos.