



Planta de Micropavimento | Especificaciones

- ▶ Equipo multifuncional
- ▶ Producción "in-situ"
- ▶ Sistema de dosificación preciso



ROADBUILDING

MULTIFLEX

Planta de Micropavimento

MULTIFLEX

Planta de Micropavimento

TEREX Roadbuilding Latin America está hace más de 45 años en el mercado, comprometida con la calidad e innovación. La empresa está ligada a la división TEREX Roadbuilding – uno de los fabricantes más grandes del mundo de equipos para el sector de construcción de carreteras y pavimentación – y, así, al Grupo TEREX – uno de los tres proveedores de equipos para construcción del mundo. Al formar parte de esta estructura internacional, que reúne nada menos que 38 empresas en varios países, TEREX Roadbuilding Latin America se presenta como una empresa sólida, dinámica y con tradición en el mercado. Para eso, el soporte de la matriz del Grupo TEREX es fundamental. Al final, el enorme background y el fantástico intercambio entre los integrantes del conglomerado son indispensables para la mayor calificación del equipo, el desarrollo de soluciones cada vez más creativas, inteligentes y eficientes y el aumento en la lucratividad del sector de construcción vial.

EQUIPO MULTIFUNCIONAL:

excelente relación costo x beneficio

PRODUCCIÓN “IN SITU”:

agilidad y practicidad en campo

MATERIALES DE ALTA CALIDAD:

aumento de la vida útil del pavimento

SISTEMA DE DOSIFICACIÓN PRECISO:

excelente calidad y pistas perfectas

MULTIFLEX 12:

configurada como un semirremolque

MULTIFLEX 8:

montada sobre camión

En fin, la integración de la empresa a TEREX Corporation es total, tanto en los aspectos administrativos y financieros, como en los estratégicos, formando parte de las metas establecidas por el grupo para los próximos años. ¿Qué es lo que esto significa? Fuertes inversiones y un crecimiento sustentado, volcado hacia el enfoque en el cliente y su satisfacción. Así, el objetivo de TEREX Roadbuilding Latin América es garantizar excelencia en productos y servicios con respuestas rápidas y eficientes a las necesidades de los clientes.

En este sentido, TEREX Roadbuilding coloca a su disposición otro ejemplo del éxito de esa configuración global. El Multiflex es una de las herramientas más versátiles en el mantenimiento y restauración de carreteras. Consiste en una planta de asfalto en frío móvil que mezcla los áridos “in situ”. Fue especialmente proyectada para la aplicación de microrevestimiento, pero se la usa ampliamente en la distribución de otras mezclas, como lama asfáltica, emulsiones convencionales y de ruptura controlada, emulsiones con polímeros, o incluso el tradicional PMF denso.

Multiflex produce el micropavimento, transporta todos sus componentes, los mezcla y esparce la mezcla bituminosa sobre el pavimento ya existente. Gracias al uso de materiales de alta calidad, cuidadosamente controlados, incluyendo polímeros avanzados y otros aditivos modernos, su sistema de pavimentación presenta excelentes propiedades para el acabado superficial. Entre ellas, la máxima protección y preservación que aumentan la vida útil del pavimento.

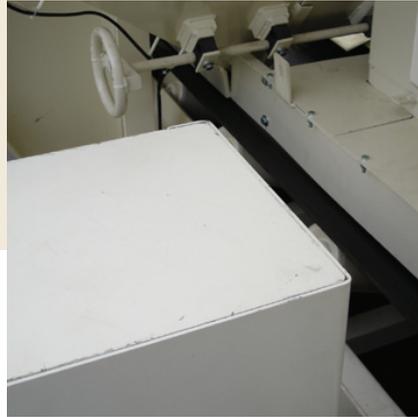
El sistema de dosificación del Multiflex es bastante preciso tanto en la versión básica como en la completa. En la configuración básica, la dosificación se hace a través de medidores de caudal tipo rotámetro, medidor electromagnético Danfoss para emulsión, registros y compuertas, y permanece fija durante la ejecución del trabajo. Ya en la versión completa, se realiza por medidores electrónicos de caudal para agua y aditivo líquido, medidor electromagnético Danfoss para emulsión, válvulas automáticas, balanza de áridos y por un microprocesador que controla todas las variables del proceso. Cualquiera de los modelos garantiza excelente calidad al acabado final de la superficie, independiente del servicio efectuado. Como resultado, pistas perfectas para el tráfico, que reducen incluso gastos con combustible y desgaste de piezas.

Conozca a seguir más detalles y las principales características de los componentes y opcionales del Multiflex 8 y Multiflex 12.



DOSIFICADOR DE ÁRIDOS

- Tolvas de gran capacidad - garantía de mayor autonomía de pavimentación;
- Elevada inclinación de las paredes laterales de las tolvas - facilita la distribución de los materiales;
- Vibrador interno tipo Pencil - asegura más eficiencia y flujo constante y homogéneo;
- Cinta extractora con rodillos blindados - más vida útil y menor mantenimiento;
- Célula de carga integrada al microprocesador y al display de operación (opcional).

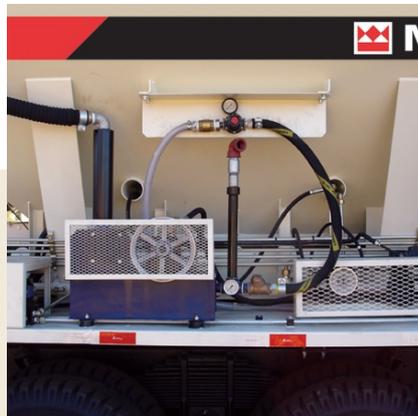


TANQUE NEUMÁTICO BIPARTIDO: AGUA Y EMULSIÓN

- Tanque de gran capacidad - 2500 litros para emulsión y 2500 litros para agua, lo que proporciona excelente autonomía de pavimentación;
- Equipado para abastecimiento inferior o superior;
- Equipado con conjunto de válvulas de operación y protección, medidores de nivel y drenos de limpieza.

SISTEMA NEUMÁTICO

- Compresor de aire tipo Roots de alto caudal para transferencia, dosificación y mezcla de sustancias líquidas - este sistema evita la utilización de componentes mecánicos móviles, tales como bombas, que pueden romper las emulsiones especiales con polímeros y sufren desgaste en función de la acidez de los aditivos líquidos.



TANQUE DE ADITIVO LÍQUIDO

- Capacidad para 300 litros;
- Totalmente construido de **acero inoxidable**;
- Equipado con bocal de abastecimiento, visor de nivel y **válvulas de operación y seguridad**.

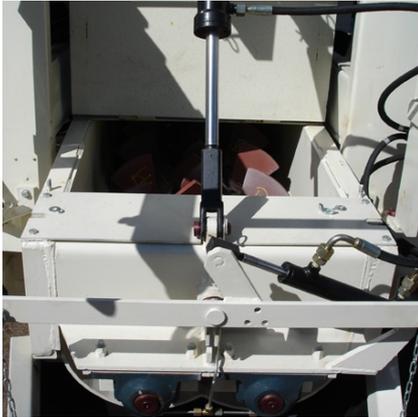
SILO PARA ADITIVO SÓLIDO

- Capacidad para 500 kg;
- **Descarga por caracol con variación de velocidad** - dosificación precisa en todas las situaciones de trabajo;
- **Indicador de rotación en el microprocesador** (opcional) - operación simple y precisa.

Planta de Micropavimento I Especificaciones

SISTEMA DE CONTROL

- Ajuste de la dosificación por medidores de caudal tipo rotámetro para agua y aditivo líquido;
- Ajuste de dosificación a través de variación de la velocidad del caracol para aditivo sólido y, a través de compuerta, para los áridos pétreos;
- Medidor de caudal electromagnético microprocesado Danfoss para emulsión con control preciso de la dosificación de ligante;
- Sistema automático de arranque y parada de la producción, alarma de falla en la alimentación del árido, control de todas las variables del proceso y de todos los componentes de la mezcla;
- **Facilidad** de operación y **calidad** en la aplicación;
- Microprocesador electrónico localizado en el panel de mando - controla todos los caudales y almacena los datos para posterior verificación de la tasa de aplicación de ligante (opcional);
- **Operación:** sistema automático de puesta en marcha y parada, con regulado del tiempo de inyección de cada componente de la mezcla, proporcionando así, arrancadas y paradas con perfecto acabado de pista.



REJILLA DEPÓSITO

- **Exclusiva rejilla** con depósito, localizada entre la cinta dosificadora y el mezclador - retienen áridos pétreos fuera de la faja granulométrica especificada, perjudiciales al acabado final de la aplicación.

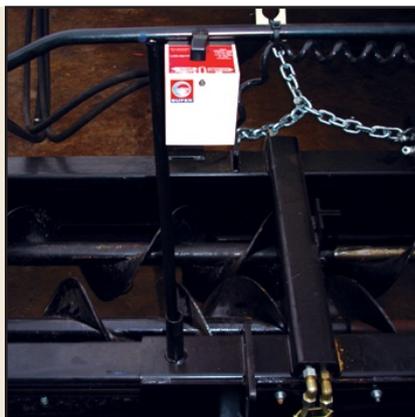
MEZCLADOR CON DOBLE EJE

- **Mezclador tipo Pug-Mill** con paletas reversibles, articulado hidráulicamente - garantiza una mezcla eficiente y homogénea. Posee fondo removible para limpieza. Fabricado en acero de alta resistencia a la abrasión y proyectado para producciones de hasta 100 ton/h.



CAJA DISTRIBUIDORA

- **Ancho variable** hidráulicamente con desplazamiento lateral de la aplicación;
- Controlado a través de mando tipo joystick;
- Sistema de roscas dobles extensibles de velocidad variable y reversible y caucho sin enmiendas - proporciona un **acabado perfecto** de la aplicación, garantizando total **seguridad en las pistas** aplicadas;
- La caja aplicadora (skip) posee local apropiado para transporte en el interior del dosificador de áridos, cuando están en desplazamiento entre obras.



Planta de Micropavimento | Especificaciones

SPRAY PARA ENFRIAMIENTO DE LA PISTA

- Conjunto de puntas de agua tipo spray, accionados individualmente, para enfriamiento de la pista cuando necesario.

MOTOR

- **Motor diesel 6 cilindros con 110 cv de potencia** - acciona un conjunto de bombas hidráulicas y válvulas para todos los aplicativos. Potencia extra para trabajos pesados con economía y eficiencia.

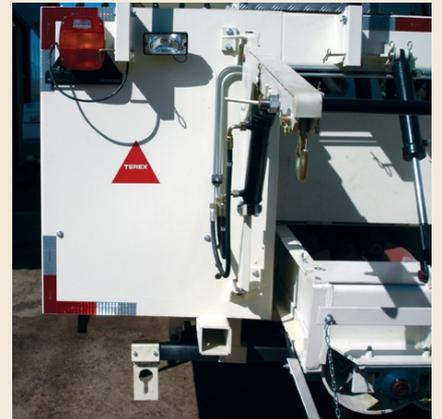


LAVADO A PRESIÓN

- Bomba de agua para lavado a alta presión para limpieza general del equipo después de la operación.

SEÑALIZACIÓN E ILUMINACIÓN

- Señalización completa para **trabajos diurnos y nocturnos**;
- Señalización rotativa y faroles auxiliares;
- Equipos totalmente **de acuerdo con la legislación** de tránsito y normas del Denatran, decreto 047/98 de 09.12.98.



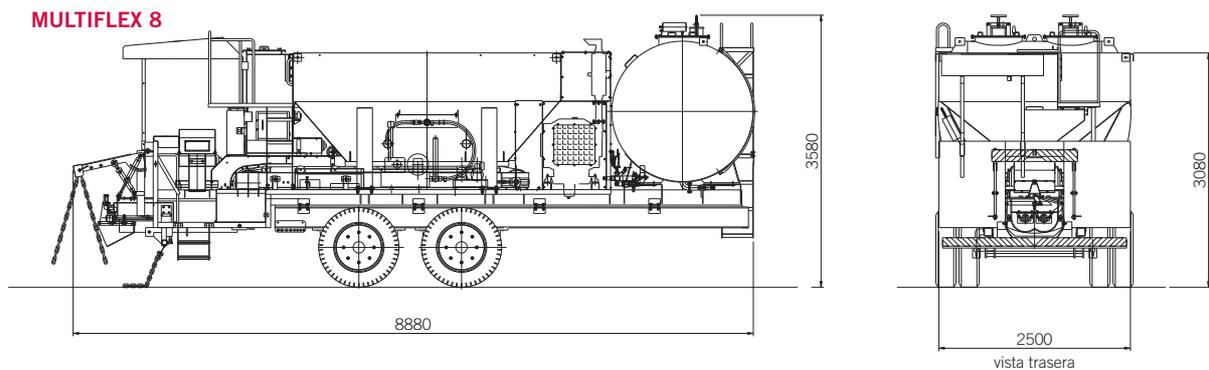
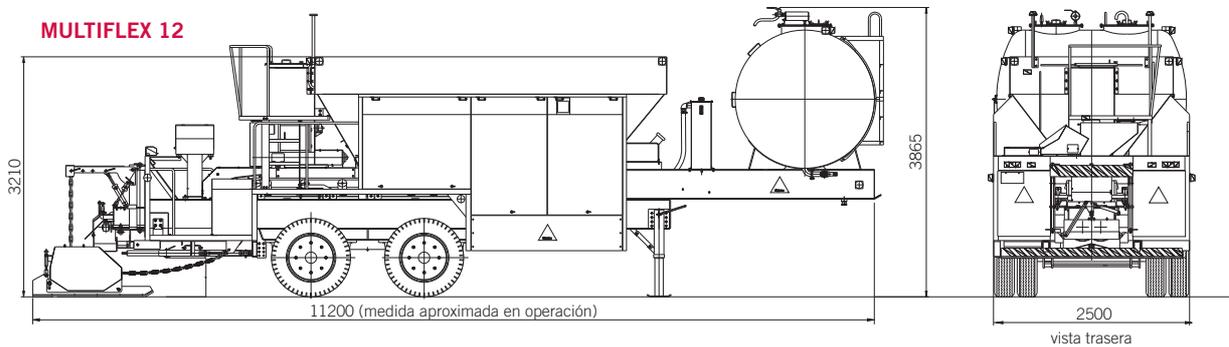
PUESTO DE MANDO

- **Posición de operación** - visión total del campo de aplicación;
- **Paneles de operación y control** - correctamente dispuestos, con todos los accionamientos e intertrabas eléctricas colocados de forma accesible y ergonómica, facilitando el trabajo;
- **Toldo para protección solar** - proporciona comodidad al operador;
- **Equipo totalmente carenado**, con tapas antivandalismo en los paneles de control y operación - le dan seguridad a todos los conjuntos.



Tabla de datos técnicos

	MULTIFLEX 8	MULTIFLEX 12
Motor diesel	MWM D 229 6	MWM D 229 6
Potencia (máquina básica) cv / KW	110 / 86	110 / 86
Capacidad silo árido (m ³)	8	12
Capacidad silo cemento (kg)	500	500
Volumen tanque emulsión (l)	2500	2500
Volumen tanque agua (l)	2500	2500
Volumen tanque de aditivo (l)	300	300
Volumen tanque de aceite hidráulico (l)	350	350
Ancho de pavimentación	2,5 m - 3,7 m	2,5 m - 3,7 m
Ancho de pavimentación (opcional)	3,0 m - 4,20 m	3,0 m - 4,20 m
Montaje para transporte	Sobre el camión	Semirremolque



TEREX
Roadbuilding

TEREX ROADBUILDING LATIN AMERICA
Rua Comendador Clemente Cifali, 530
Distrito Industrial Ritter - Cachoeirinha/RS - Brasil
Fone: +55 (51) 2125 6677
Fax: +55 (51) 470 6220
www.terexrb.com.br